

Hohe Produktivität auf kleiner Fläche



Superkompakt und hochpräzise: 5-Achs-Bearbeitungszentrum 'Acura 50' mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch © Hedelius



Für schwere kubische und lange Bauteile: 5-Achs-BAZ Tiltenta 9-2600 mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel © Hedelius

Seit drei Generationen und 55 Jahren versorgt Hedelius unter anderem den Werkzeug- und Formenbau mit Werkzeugmaschinen 'Made in Germany', die dank eines umfangreichen Zubehörs an nahezu jede Bearbeitungsaufgabe angepasst werden können. Für Alleinstellung sollen eine große Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung mit Ingenieuren, Technikern und Softwareentwicklern

sowie eine hohe Eigenfertigung sorgen. Heute umfasst das Maschinenprogramm drei-, vier- und fünfachsiges Hochleistungsmaschinen in Pendel- und Kombiausführung sowie verschiedene Automatisierungsoptionen.

Das Hochleistungs-BAZ 'Acura 50' mit beidseitig gelagertem Dreh-Schwenktisch, 55-fach-Werkzeugmagazin und einem Z-Verfahrweg von 550 mm kann

infolge seiner geringen Abmessungen in fast alle Fertigungsbetriebe integriert werden. Die etwas größere 'Acura 65' kann, beispielsweise mit einem haus-eigenen 6-fach-Palettenwechsler 'Marathon P406' versehen, schon bei kleinen Losgrößen ihre Wirtschaftlichkeit im automatisierten Betrieb entfalten. Die sechs Palettenplätze messen 400 x 400 mm (optional 500 x 400 mm) in der Größe und sind für ein Transfergewicht von jeweils 270 oder 370 kg ausgelegt. Die Paletten sind um 360 Grad drehbar, was das Spannen von komplexen Vorrichtungen oder Spanntürmen erleichtert. Ein weiterer Vorteil ist das durchgängige Bedienkonzept mit der 'TNC 640'-Steuerung von Heidenhain.

Langbett für den Pendelbetrieb

Neben den beiden Maschinen mit Dreh-/Schwenktisch verfügt Hedelius auch über Langbett-BAZ mit stufenlos schwenkbarer Hauptspindel – etwa die 'Tiltenta 9-2600'. Sie verfügt über große Verfahrwege von 2600 x 900 x 900 mm. Der Schwenkbereich beträgt $\pm 98^\circ$, der integrierte NC-Rundtisch bietet einen Störkreisdurchmesser von 1250 mm. Der Rundtisch ist mit bis zu 1800 kg belastbar. Der Festtisch ermöglicht sogar bis zu drei Tonnen Aufspanngewicht und eine herausnehmbare Trennwand den nebenzeitarmlen Pendelbetrieb in zwei Arbeitsräumen. Auf der Maschine können schwere kubische Bauteile ebenso gut bearbeitet werden wie lange Werkstücke. Vier Achsen im Werkzeug und eine Achse im Werkstück garantieren laut Hersteller höchstmögliche Präzision. In Summe empfiehlt sich die Maschine für die anspruchsvolle und flexible Einzelteil- und Kleinserienfertigung. ♦

Info

HERSTELLER
Hedelius Maschinenfabrik GmbH
 49716 Meppen
 Tel. +49 5931 9819-0
www.hedelius.de